

## Spritzgießfertigung:

- 180 Mitarbeiter
- 33.000 m<sup>2</sup> Firmengelände
- 14.000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche
- 2.600 m<sup>2</sup> Bürofläche
- 63to Kranlast / Stützgewicht 120to
- Großformen / 1K-/2K-Serien-Spritzgieß- + Press-Werkzeuge
- 15 1K-/2K-Kunststoff-Spritzgießmaschinen von 125 t bis 4.000 t
- Werkzeug-Bemusterung (von ca. 300 kg bis 80 t)
- Kleinserien, Serien -Produktion (Teile von ca. 10 g bis 12 kg)
- Systemlieferant, Komponenten, Baugruppen Montage
- Qualitätssicherung
- Logistik, Behälter Management
- Lieferung ans Band
- Kurze Reaktionszeit
- Termintreue
- Formenbau



# Spritzgießfertigung Maschinenliste:

Spritzgießmaschinen zur Fertigung von Kleinserien und Serien Artikel sowie zur Abmusterung von Oesterle-Werkzeugen und Fremdwerkzeugen

Spritzgießmaschine	Typ	Schließkraft (KN)	Holmabstand waagrecht (mm)	Holmabstand senkrecht (mm)	min. Einbauhöhe (mm)	max. Öffnungsweg (mm)	Komponente	Spritzgewicht (kg)	Entnahme möglichkeit	Standort
1	KM 125	1.250	470	470	400	600	1	max. 0,3	linear	4
2	FCS 150	1.500	460	460	130	460	1	max. 0,4	Band	2
3	FCS 250	2.500	555	555	160	550	1	max. 0,6	Band	2
4	WI 250	2.500	550	550	300	800	1	max. 0,7	Band	2
5	WI 330	3.300	600	600	300	1.000	1	max. 1,3	Band	2
6	WI 330	3.300	600	600	300	1.000	1	max. 1,3	Band	2
7	WI 330	3.300	600	600	300	1.000	1	max. 1,3	Band	2
8	WI 330	3.300	700	700	300	1.000	1	max. 1,3	Band	2
9	WI 330	3.300	700	700	300	1.000	1	max. 1,3	linear	2
10	WI 650	6.500	1.000	1.000	600	1.600	1	max. 2,5	linear	2
11	KM 650	6.500	1.000	930	600	1.450	1	max. 2,5	linear	4
12	FCS 900	9.000	1.120	1.010	400	1.900	1	max. 3,4	linear	2
13	KM 1.600	16.000	1.800	1.400	900	2.500	1	max. 6,5		2
14	KM 3.200	32.000	2.250	1.800	1.100	3.100	1	max. 9	6-Achsen	4
							2	max. 0,5		
15	KM 4.000	40.000	2.240	1.800	1.100	3.100	1	max. 12	6-Achsen	4

Standort: 2 = DE 73660 Urbach 4 = DE 74219 Züttlingen

